



# FILO RAMATO

## PRODOTTO E APPLICAZIONI

SIAT produce fili ramati con diametro fino a 6 mm atti a soddisfare le diverse esigenze del mercato.

La produzione dei fili ramati viene eseguita per laminazione a freddo.

Dopo la fase di riduzione, il filo viene decapato elettrochimicamente e quindi viene eseguita la **ramatura in linea** in modo da ottenere una copertura di rame perfettamente aderente, **con spessore variabile in un range tra 0,10 e 0,60 µm** in funzione delle necessità/specifiche del cliente.

Tutti i prodotti sono disponibili in una vasta gamma di confezioni, con peso fino a 1.000 kg.

I fili ramati SIAT sono disponibili nei seguenti standard:

- EN ISO 16120 2 C4D
- EN ISO 16120 2 C7D
- EN ISO 16120 2 C9D
- EN ISO 16120 2 C10D
- EN 10277 2.

Il filo ramato viene utilizzato in molte applicazioni, tra le quali: produzione di cestelli per il filo di saldatura, produzione di telai per sedili auto, ganci e sistemi per l'appensione.

CONFEZIONI				
Tipo	Peso	Ø Interno	Ø Esterno	Altezza
 Bobine	1.000 Kg	540 mm	890 mm	600 mm
 Bicocca	700 - 1.000 Kg	450 mm	750 ÷ 850 mm	1.500 mm
 Matassone	700 - 1.000 Kg	450 mm	750 ÷ 850 mm	700 - 1.000 mm
 Fusto	390 ÷ 1.500 Kg	-	580 ÷ 1.000 mm	940 ÷ 1.000 mm